Sun Special®
Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Máquina chanfradeira / escarnideira

SS 801

Sun Special®
Sun Special®
Sun Special®

Instruções e Componentes

Descrição Geral e Instrução

I. Aplicação

Máquina especial para acabamento em artigos de couro
É amplamente utilizado para a definição da borda de peças de couro e materiais como PU, couro utilizado em sapatos, luvas, bolsas, carteira, cintos, malas de viajem, etc.

II . Características

1. Estrutura compacta, de fácil operação , simples ajuste e bom desempenho.
2. Baixo nível ruido por ter de rolamentos de precisão
3. Com afiador de facas . impulsionada por meio de embreagem, de fácil operação e economia de energia.
4. Com esticador automático da correia , segurança e confiabilidade
5. Com limpador automático.
6. Fácil substituição de peças de reposição.

III . Principais especificações

1. Motor : 370 ~ 550W , 1400 rpm
2. Tamanho da faca: 118 x 114 x 54 (mm)
3. Velocidade da faca: 127 rpm
4. Deslocamento axial da faca: 30 mm
5. Velocidade de alimentação da roda: 62, 99, 132 rpm
6. Velocidade da alimentação: 9247 , 14766 , 19688 milímetros / min
7. Largura da aparagem : 10 - 50 mm
8. Tamanho do volante : 70 x 20 x 8 (mm)
9. Nível de ruído : < 60dB (A)
10. Peso: 40 kg

IV. Intalação e ajutes

1. Instalação

Para iniciar a instalação primeiro montar o suporte e mesa de trabalho, em seguida, corrigir a máquina sobre a mesa por dois pares

de suporte , por fim fixar o motor na parte de trás da mesa e encaixar a correia. Antes de ser colocado em operação , deve-se verifiicar se a direção da faca está correta
(verifiicar se a faca está em sentido horário).

2. Ajuste

É necessário fazer alguns ajustes de acordo com aparagem

1). Quando aparar peças de alta espessura como couro variável, por favor ajustar a altura do calcador (de 1 a 16) no caso de mesma aparagem , utilize respectivamente o calcador A e B ; e quando a aparagem U é necessária, utilize o calcador C. A medida do (chanfro) pode ser ajustada através da régua (1-310).

2). Quando é necessário mudar a velocidade de alimentação, mude a posição da correia.

3).3). A distância entre a polia e a faca pode ser ajustada girando as alças (3-64 □ 3-67) a distância é igual ou diferente ao longo da borda da faca é necessário, , ligar o cabo (3-67). Girar a manivela (3-64) isso faz com que a distância igualmente é diminuída ou aumentada. Certifique-se de que roda de alimentação não vai encostar na faca.

4). Quando faca está sem corte, definir o nível embreagem na posição de trabalho e, em seguida, gire o parafuso (3-36) lentamente para mover a faca.

5). Estando a faca desgastada, mova o eixo da faca esquerda girando o botão. A distância adequada entre a superfície direita do calcador e o fio da navalha é 0,1 - 0,5 mm.

6). Limpar periodicamente as facas , assim evita o desgaste e a quebra

V. Manutenção

1. Antes da operação , verifique se a máquina está devidamente montada , ajustada e lubrificada.
2. Lubrifiicar periodicamente as peças móveis.
3. Afie a faca
4. Se houver ruído anormal , deve ser reparada por um técnico especializado
5. Manter a máquina limpa .

País de origem: China

Importado e distribuido por:

Sun Special
Qualidade e Tecnologia

Rua da Graça, 577- Bom Retiro
São Paulo-SP
CNPJ.05.013.910/0001-22
Fone-11-3334-8800
SAC: 0800-660-6000

www.sunspecial.net.br